

Технически параметри ХЕРЦ нишка за 3D принтери/Data sheet HERZ Filament: TPS

Физични и химични свойства / Physical and chemical characteristics

Материал / Material:	Термопластичен еластомер (TPS)	
Плътност / Density:		0,90 [g/ccm]
Диаметър / Diameter:		2,9 [mm]
Отклонение в диаметъра / Diameter tolerance:		+/- 0,05 [mm]
Макс. отклонение в овалността / Roundness tolerance (max):		+/- 5 [%]
Температура на омекване / Vicat softing temp	(ISO 306/A50)	55 [°C]
Температура на обработка / Printing temp.:		~ 225 - 250 [°C]
Температура на основата / Buildplate temp.:		~ RT - 80 [°C]
Твърдост / Hardness	(ISO 868)	60 [Shore A]
Якост на удължение / Tensile stress at yield	(ISO 527)	5 [N/mm ²]
Удължение при скъсване / Elongation at break:	(ISO 527)	>500 [%]
RoHS:		Съответств. / compliant
Размер на шпурата / Coil size (D x H):		200 x 65 [mm]
Тегло нето / Net weight:		750 [g]
Дължина на нишката в кг. / Length per kg. 1,75mm/2,9mm		130 [m]
Диаметър на гнездото на шпурата / Coil core diameter:		52 [mm]

Скорост на принтиране 25 мм/сек. The printing speed is 25 mm/sec. the development of products.

Пластмасите също стареят и губят качествата си във времето. Ние препоръчваме употреба на закупената шпула в рамките на 12 месеца от отварянето на опаковката. Изискват се съответстващи на материала условия на съхранение - хладно, сухо и тъмно.

Plastics also age and lose their properties over time. We recommend a consumption of the acquired roll within 12 months from the opening of the outer packaging. A material-appropriate storage - cool, dry and dark - is required.

Директният контакт с разтопения продукт може да доведе до тежки изгаряния и наранявания.

Предприемайте необходимите предпазни мерки.

Direct contact with the molten product can cause serious burns. Appropriate precautions should be taken.

При температури над тази на стопяване е възможна освобождаване на газове. Погрижете се за добро проветрение! At temperatures above the melting temperature of the release of vapor is possible. Provide adequate ventilation!

Избягвайте пренагриване на материалите. Avoid overheating of the material.

Техническите параметри са съвестно обобщени на базата на най-добрите проучвания. Горепоменатите данни са типични стойности, установени от тестови проби. Те не са гарантирани свойства и могат да бъдат променяни по всяко време в хода на понататъшното усъвършенстване на продукта. All data have been complied to the best of knowledge and belief. The aforementioned technical data are typical, determined on specimens values. They are not warranted characteristics and can be changed any time during the development of products.

HERZ GmbH Kunststoff- & Wärmetechnologie Biberweg 1 D-56566 Neuwied	ХЕРЦ България ООД Бул. Асен Йорданов 10 15592 София	Тел. 02 9790351/ Моб. 0888709711 office@herz-bulgaria.bg www.herz-bulgaria.bg
---	---	--